



TITANUS Detectores de aspiración de humos LSN



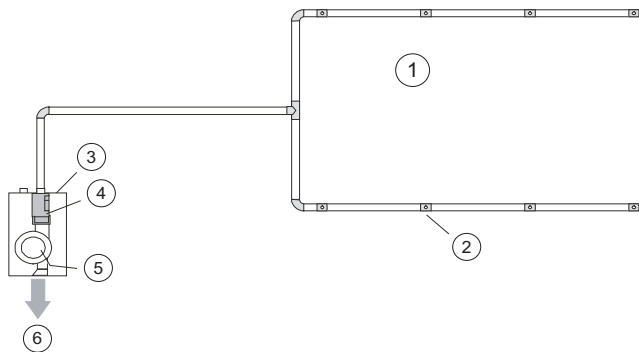
- ▶ **Alta inmunidad contra señales engañosas con el procesamiento de señales inteligente *LOGIC-SENS***
- ▶ **El innovador sistema de control de flujo de aire que incluye control de un solo agujero detecta obstrucciones y fugas**
- ▶ **Puesta en servicio sencilla gracias a la herramienta de autoconfiguración.**
- ▶ **Diagnóstico sencillo gracias al código de destellos del propio módulo detector o empleando el software de diagnóstico *DIAG***
- ▶ **Sencilla implementación del sistema de tuberías mediante las películas reductoras de aspiración patentadas**

Los detectores de aspiración de humos TITANUS son sistemas de detección de incendios activos que se conectan directamente a la red de seguridad local LSN para la detección precoz de incendios en el control de áreas e instalaciones, así como para el control de unidades y conductos de aire acondicionado.

Su resistencia a la contaminación, la compensación de temperatura de las señales del sensor e inicialización en relación con la presión de aire garantizan un funcionamiento fiable incluso en condiciones ambientales complicadas.

Los dos modelos, TITANUS *PRO-SENS*® y TITANUS *TOP-SENS*® disponen de la tecnología de detección más innovadora. Pueden equiparse con uno o dos módulos detectores.

Resumen del sistema



Pos.	Descripción
1	Sistema de tuberías/entrada de aire
2	Orificios para muestras de aire
3	Carcasa
4	Módulo detector con sensor de flujo de aire
5	Unidad de aspiración
6	Salida de aire

Funciones básicas

La unidad de aspiración toma muestras de aire de la zona de control mediante un sistema de tuberías con orificios para muestras de aire definidos y las transfiere al módulo detector.

Dependiendo de la sensibilidad de reacción del módulo detector empleado, el detector de aspiración de humos TITANUS dispara una alarma al alcanzar el porcentaje de oscurecimiento de luz establecido. Esta alarma aparece en el LED de alarma de la unidad y se reenvía a una central de incendios.

Un sensor de flujo de aire comprueba el sistema de tuberías conectado en busca de fugas y obstrucciones.

El procesado de señales inteligente *LOGIC-SENS* compara el nivel de humo medido con variables de perturbación conocidas y determina si se trata de una alarma verdadera o falsa. Los umbrales de alarma así como la indicación y la transmisión de fallos pueden modificarse con varios tiempos de retardo.

En cada módulo detector se controla la contaminación, el fallo de las señales y la extracción. Los fallos, así como ciertos estados de los dispositivos, se indican mediante varios códigos de destellos de los LED de la placa electrónica del módulo detector.

Un mensaje de avería se restablece a través de la central de detección de incendios conectada. Las interfaces integradas (NSB 100 LSN/NBK 100 LSN) garantizan que los mensajes de alarma y de fallo de la unidad se restablecen simultáneamente con la línea del detector.

Hay tres módulos detectores distintos disponibles para el TITANUS *PRO-SENS*® y el TITANUS *TOP-SENS*®. Estos módulos tienen distintas sensibilidades de reacción:

Módulo detector <i>PRO-SENS</i> ® / <i>TOP-SENS</i> ®	Sensibilidad máx. (oscurecimiento de luz)	Niveles de selección
DM-TP-80 / DM-TT-80	0,8%/m	2
DM-TP-25/DM-TT-25	0,25%/m	4
DM-TP-05/DM-TT-05	0,05%/m	4

En los dispositivos TITANUS *PRO-SENS*® TP-2 A y TITANUS *TOP-SENS*® TT-2 se incluyen dos módulos detectores. Se pueden conectar dos sistemas para muestras de aire para controlar dos zonas. Si se controla una sola zona con dos sistemas de tuberías, se puede implementar la dependencia de detectores dual.

Variantes de los modelos *PRO-SENS*® y *TOP-SENS*®

El dispositivo TITANUS *PRO-SENS*® es un rentable detector de aspiración de humos de uso universal con indicadores LED de funcionamiento, fallo y alarma (en el dispositivo *PRO-SENS*® TP-2 A se incluyen dos indicaciones de alarma).

El dispositivo TITANUS *TOP-SENS*® ofrece indicaciones de alarma diferenciadas (de información, prealarma y alarma principal), así como una indicación de 10 niveles de humos (en el dispositivo *TOP-SENS*® TT-2 se incluyen el doble de indicaciones de alarma y de nivel de humos).

Certificados y homologaciones

Número de aprobación VdS: **G 204 082**

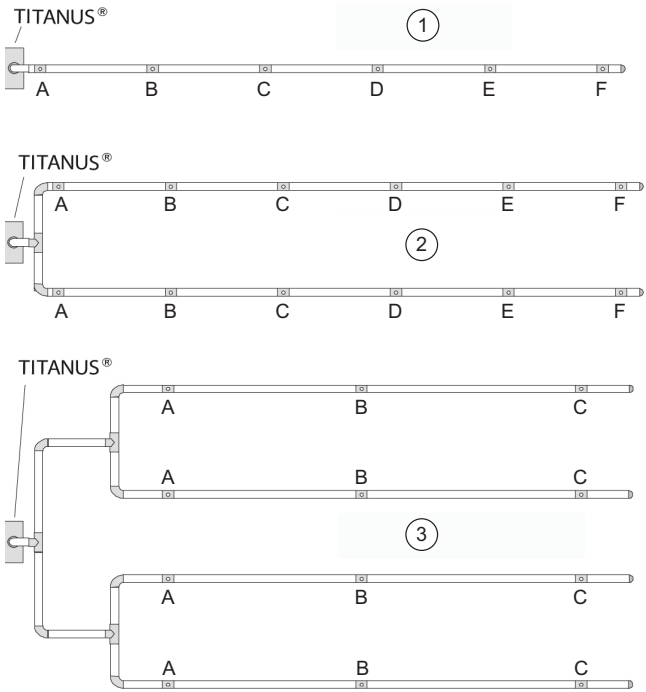
Región	Certificación
Alemania	VdS G 204082 PRO SENS / TOP SENS
Europa	CE TITANUS TP-1 A/-2 A TITANUS TT-1/-2
República Checa	EZÚ 1050209 TITANUS PROSENS, TITANUS TOPSENS
Hungría	TMT TMT-29/6/2004 TITANUS TOPSENS/PROSENS
Rusia	GOST POCC DE.C313B06300

Planificación

- Se puede conectar directamente a la red de seguridad local mediante las interfaces integradas
- En el dispositivo TITANUS *PRO-SENS*®, se puede conectar una indicación paralela de detector. En el caso del dispositivo TITANUS *TOP-SENS*® no se puede conectar la indicación paralela de detector.
- En el diseño hay que distinguir entre control de área y control de equipo.
- Se pueden utilizar tuberías de PVC y tuberías de aspiración libres de halógenos.
- Para el control de equipos, se recomienda utilizar tuberías libres de halógenos.
- El sistema de tuberías para muestras de aire deberá disponerse de tal forma que sea capaz de detectar cualquier incendio en su etapa inicial.
- El diseño de los sistemas de tuberías con orificios para muestras de aire debe ser siempre simétrico (desviación de $\pm 10\%$).
- Si los elementos estructurales imposibilitan mantener esta simetría, se aplican las siguientes condiciones:
 - El número de orificios para muestras de aire y la longitud del ramal de tubería más corto y más largo del sistema de tuberías no puede exceder de un ratio de 01:02.
 - La distancia entre los orificios para muestras adyacentes de la tubería de aspiración debe coincidir (desviación máx. $\pm 20\%$).
 - Los diámetros de los orificios para muestras de aire están determinados por separado para cada ramal de la tubería. Los diámetros dependen del número total de orificios para muestras de aire del ramal de aspiración concreto.

- Para tuberías con un diámetro de 40 mm se especifican distancias mayores entre el detector de aspiración de humos y la tubería de aspiración.
- Dependiendo de la disposición geométrica de la zona, se emplea un sistema de tuberías en I, en U o en doble U.

Nota Tenga en cuenta también durante este proceso que los ventiladores de los equipos TITANUS producen un nivel de ruido de 45 dB(A).



Pos.	Descripción
1	Sistema de tuberías en I
2	Sistema de tuberías en U
3	Sistema de tuberías en doble U

- Para una detección más rápida, es mejor seleccionar varios ramales cortos antes que unos cuantos ramales largos (son preferibles los sistemas de tuberías en U y doble U).
- También son preferibles las curvas a los ángulos en caso de cambios de dirección.
- Con el fin de aumentar la velocidad de transporte en las áreas críticas, la tensión del ventilador puede aumentar de 6,9 V a 9 V.

Especificación de la sensibilidad

- La sensibilidad de reacción en los puntos de detección individuales (orificios para muestras de aire), S_{DP} , depende de:
 - el módulo detector empleado
 - el nivel de sensibilidad $S_{TITANUS}$ seleccionado en el módulo detector
 - el número de puntos de detección planificados en el sistema por cada módulo detector $N_{proj. DP}$
- La sensibilidad de cada punto de detección S_{DP} se calcula así: $S_{DP} = S_{TITANUS} \times N_{proj. DP}$

- Los módulos detectores disponen de los siguientes niveles de sensibilidad seleccionables $S_{TITANUS}$ (la especificación se realiza en % de oscurecimiento de luz/m):

Módulo detector Tipo DM-TP-05 Tipo DM-TT-05	Módulo detector Tipo DM-TP-25 Tipo DM-TT-25	Módulo detector Tipo DM-TP-80 Tipo DM-TT-80
0,4 %/m	2%/m	no ocupado
0,2 %/m	1%/m	no ocupado
0,1 %/m	0,5 %/m	1,6%/m
0,05 %/m	0,25 %/m	0,8%/m

- El diseño siempre se realiza en función de las instrucciones para detectores de humos de tipo de punto.
- En este caso, hay que asegurarse de que la sensibilidad de cada punto de detección (S_{DP}) alcanza un valor mínimo de $\leq 3,5\%/m$ de oscurecimiento de luz.
- Al controlar varias zonas con un sistema de aspiración de humos, la sensibilidad total de los orificios para muestras de aire de un área cerrada debe ser $\leq 3,5\%/m$ de oscurecimiento de luz. Si no se alcanza este valor, se recomienda establecer una mayor sensibilidad.
- En función del curso del incendio y de las condiciones ambientales, la sensibilidad de reacción real suele ser mayor que la sensibilidad S_{DP} calculada de un punto de detección, ya que se puede asumir que varios orificios para muestras de aire siempre estarán llenos de humo (efecto general).

Limitaciones de diseño

- Longitud de tubería mínima entre dos orificios para muestras de aire: 0,1 m
- Longitud de tubería máxima entre dos orificios para muestras de aire: 12 m
- Zona de control máxima por orificio para muestras de aire:
 - 120 m² para los módulos detectores DM-TP-05 y DM-TP-25
 - 60 m² para el módulo detector DM-TP-80
- Máximo de 24 orificios para muestras de aire por sistema de tuberías
- Longitud de tubería máxima/zona de control máxima total por sistema de tuberías (se duplica si se usan dos módulos detectores):
 - **180 m/2880 m²** (cumple con la norma VdS)
 - Con control de un solo orificio: **140 m / 1680 m²**

Diseño de tuberías de aspiración

Los sistemas de tuberías de aspiración se construyen según las especificaciones de diseño con componentes de tuberías comunes y componentes para aplicaciones especiales; por ejemplo, un separador de agua o una barrera antideflagrante.

Todos los orificios de los sistemas de aspiración de humos se realizan con un diámetro de 10 mm y se implementan de forma exacta mediante las películas reductoras de aspiración patentadas. Por cada orificio de aspiración se debe proporcionar una película reductora de aspiración con el diámetro de perforación y la cinta de marcaje correspondientes.

Nota Para aplicaciones en zonas donde es necesario un sistema de inyección de aire (por ejemplo, zonas de bajas temperaturas o donde se acumulen altos niveles de polvo), hay reductores de aspiración especiales con clips de plástico disponibles por separado.

Diseño estándar conforme a la norma VdS

	Sistema de tuberías en I	Sistema de tuberías en U	Sistema de tuberías en doble U
Distancia mín., RAS - Primer SO ¹⁾	4 m	4 m	4 m
Distancia máx., RAS - Primer SO	20 m	20 m	20 m
Longitud máx. del ramal - tensión del ventilador de 6,9 V	60 m	60 m	30 m
- tensión del ventilador de 9 V	80 m	70 m	40 m
Longitud total máx. de las tuberías ²⁾	80 m	140 m	140 m
- tensión del ventilador de 6,9 V	100 m	160 m	180 m
- tensión del ventilador de 9 V			
Distancia mín. entre 2 SO	4 m	4 m	4 m
Distancia máx. entre 2 SO	12 m	12 m	12 m
Nº máx. de SO ²⁾	16	18	24

1) SO = orificio para muestras de aire

2) Por sistema de tuberías, es decir, con los modelos TITANUS PRO-SENS® TP-2 A y TITANUS TOP-SENS® TT-2 se duplican los valores

- Los nombres de los orificios para muestras de aire aparecen en orden alfabético. El más cercano al detector de aspiración de humos es el orificio "A". La sección cruzada de los orificios para muestras de aire aumenta a medida que lo hace la distancia al detector.

Sistema de tuberías en I

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire								
	2	3	4	5	6	7	8	9	
A	6	5	4,2	3,8	3,2	3	2,5	2,5	
B	6,8	5,2	4,4	3,8	3,2	3	2,5	2,5	
C	-	5,2	4,6	4	3,6	3	3	2,5	
D	-	-	4,6	4	3,6	3,4	3	3	
E	-	-	-	4,4	4	3,4	3,4	3	
F	-	-	-	-	4	3,8	3,4	3,4	

Sistema de tuberías en I

G	-	-	-	-	-	3,8	3,8	3,4
H	-	-	-	-	-	-	3,8	3,8
I	-	-	-	-	-	-	-	3,8
J	-	-	-	-	-	-	-	-
K	-	-	-	-	-	-	-	-
L	-	-	-	-	-	-	-	-
M	-	-	-	-	-	-	-	-
N	-	-	-	-	-	-	-	-
O	-	-	-	-	-	-	-	-
P	-	-	-	-	-	-	-	-

Sistema de tuberías en I (continuación)

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire							
	10	11	12	13	14	15	16	
A	2	2	2	2	2	2	2	
B	2	2	2	2	2	2	2	
C	2,5	2	2	2	2	2	2	
D	2,5	2,5	2,5	2	2	2	2	
E	3	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
F	3	3	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
G	3,4	3	3	2,5	2,5	2,5	2,5	
H	3,4	3,4	3	3	2,5	2,5	2,5	
I	3,6	3,4	3	3	3	3	3	
J	3,6	3,6	3,4	3	3	3	3	
K	-	3,6	3,4	3,4	3	3	3	
L	-	-	3,4	3,4	3,4	3	3	
M	-	-	-	3,4	3,4	3,4	3,4	
N	-	-	-	-	3,4	3,4	3,4	
O	-	-	-	-	-	3,4	3,4	
P	-	-	-	-	-	-	3,4	

A-P = denominación de los orificios para muestras de aire

Sistema de tuberías en U

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire por sistema de tuberías									
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	
A	5,2	3,6	3,4	3,2	2,5	2,5	2	2	2	
B	-	4	3,4	3,2	3	2,5	2	2	2	
C	-	-	3,6	3,4	3	2,5	2,5	2	2	
D	-	-	-	3,4	3,2	3	2,5	2,5	2	
E	-	-	-	-	3,2	3	3	2,5	2,5	
F	-	-	-	-	-	3,2	3	3	2,5	
G	-	-	-	-	-	-	3,2	3	2,5	
H	-	-	-	-	-	-	-	3	3	
I	-	-	-	-	-	-	-	-	3	

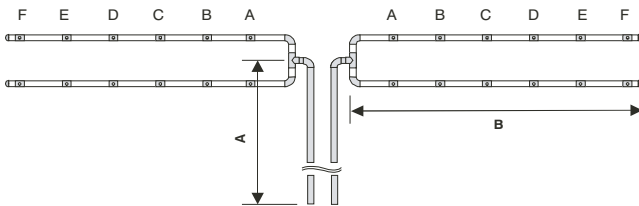
A-I = denominación de los orificios para muestras de aire

Sistema de tuberías en doble U

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire por sistema de tuberías					
	4	8	12	16	20	24
A	4	3	2,5	2	2	2
B	-	3,4	3	2,5	2	2
C	-	-	3	3	2,5	2
D	-	-	-	3	2,5	2,5
E	-	-	-	-	3	2,5
F	-	-	-	-	-	3

A-F = denominación de los orificios para muestras de aire

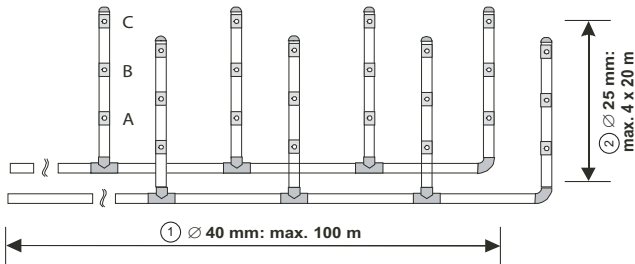
Diseño con líneas de alimentación de tuberías largas



- En el diseño se utilizan tuberías con un diámetro de 40 mm. Éstas también se aplican a las configuraciones de tuberías mencionadas anteriormente.
- Las siguientes limitaciones se aplican también al sistema de tuberías para control de un área:

Diámetro de la tubería	25 mm	40 mm
Longitud máx. de A		
- tensión del ventilador de 6,9 V	20 m	60 m
- tensión del ventilador de 9 V	20 m	60 m
Longitud máx. de B		
- tensión del ventilador de 6,9 V	60 m	60 m
- tensión del ventilador de 9 V	80 m	80 m

Diseño en almacenes con grandes alturas



Pos.	Descripción
1	Tubería básica
2	Ramales

- Se puede instalar una tubería básica para el diseño de un almacén con grandes alturas, desde la que se fijan las tuberías de aspiración con empalmes de ramal.

- Se aplican los siguientes límites:
 - Longitud máx. de tubería: 180 m (4 ramales de 20 m cada uno + 100 m de tubería básica)
 - Longitud máx. de la tubería básica: 100 m; diámetro de la tubería básica: 40 mm

Diseño simplificado

- El diseño simplificado se emplea para proteger un equipo y en instalaciones pequeñas. La ventaja de este tipo de diseño son los diámetros estándar de los orificios para muestras de aire.

	Sistema de tuberías en I	Sistema de tuberías en U	Sistema de tuberías en doble U
Distancia mín., RAS - Primer SO ¹⁾	2 m	2 m	2 m
Distancia máx., RAS - Primer SO	20 m	20 m	20 m
Longitud máx. del ramal	20 m	20 m	20 m
Longitud máx. total de la tubería ²⁾ Ø 25 mm	40 m	60 m	100 m
Distancia mín. entre 2 SO (d)	0,1 m	0,1 m	0,1 m
Distancia máx. entre 2 SO (d)	4 m	4 m	4 m
Nº máx. de SO ²⁾	18	18	20

1) SO = orificio para muestras de aire

2) Por sistema de tuberías, es decir, con los modelos TITANUS PRO·SENS® TP-2 A y TITANUS TOP·SENS® TT-2 se duplican los valores

Sistema de tuberías en I

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire (SO)								
	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Todos los SO	6	5	4,4	4	3,6	3,4	3,2	3	3

Sistema de tuberías en I (continuación)

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire (SO) por sistema de tuberías							
	11	12	13	14	15	16	17	18
Todos los SO	3	3	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

Sistema de tuberías en U

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire (SO) por sistema de tuberías								
	2	4	6	8	10	12	14	16	18
Todos los SO	6	4,4	3,6	3,2	3	3	2,5	2,5	2,5

Sistema de tuberías en doble U

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire (SO) por sistema de tuberías				
	2	8	12	16	20
Todos los SO	4	3,4	3	2,5	2

Diseño con control de un solo orificio

	Sistema de tuberías en I	Sistema de tuberías en U	Sistema de tuberías en doble U
Distancia mín., RAS - Primer SO ¹⁾	4 m	4 m	4 m
Distancia máx., RAS - Primer SO	20 m	20 m	20 m
Longitud máx. del ramal			
- tensión del ventilador de 6,9 V	40 m	40 m	20 m
- tensión del ventilador de 9 V	60 m	50 m	30 m
Longitud total máx. de las tuberías ²⁾			
- tensión del ventilador de 6,9 V	60 m	100 m	100 m
- tensión del ventilador de 9 V	80 m	120 m	140 m
Distancia mín. entre 2 SO	4 m	4 m	4 m
Distancia máx. entre 2 SO	12 m	12 m	12 m
Nº máx. de SO ²⁾	10	14	12

1) SO = orificio para muestras de aire

2) Por sistema de tuberías, es decir, con los modelos TITANUS PRO-SENS® TP-2 A y TITANUS TOP-SENS® TT-2 se duplican los valores

- El umbral de activación para el sistema de control de flujo de aire se ajusta empleando un interruptor DIP en el módulo detector.

Sistema de tuberías en I

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire									
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
A	6	5	4,2	3,8	3,2	3	2,5	2,5	2	
A	6,8	5,2	4,4	3,8	3,2	3	2,5	2,5	2	
C	-	5,2	4,6	4	3,6	3	3	2,5	2,5	
D			4,6	4	3,6	3,4	3	3	2,5	
E				4,4	4	3,4	3,4	3	3	
F					4	3,8	3,4	3,4	3	
G						3,8	3,8	3,4	3,4	
H							3,8	3,8	3,4	
I								3,8	3,6	
J									3,6	

A-J = denominación de los orificios para muestras de aire

Umbrales de activación del sistema de tuberías en I

Nivel de ajuste	Número de orificios para muestras de aire									
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1*	III	III	II	I	I	-	-	-	-	
2*	0	0	III	III	II	I	I	-	-	
3*	0	0	0	0	III	III	II	I	I	

Umbrales de activación del sistema de tuberías en I

4*	0	0	0	0	0	0	III	II	I
5*	0	0	0	0	0	0	0	0	II

* Número de orificios obstruidos detectados en el nivel X
- no posible/O no práctico

- Ejemplo de ajuste de umbrales de activación: si se detecta que hay obstruidos 3 orificios para muestras de aire de un total de 8, ajuste el interruptor de control de flujo de aire en el nivel II.

Sistema de tuberías en U

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire por sistema de tuberías						
	2	4	6	8	10	12	14
A	5,2	3,6	3,4	3,2	2,5	2,5	2
B	-	4	3,4	3,2	3	2,5	2,5
C	-	-	3,6	3,4	3	2,5	2,5
D	-	-	-	3,4	3,2	3	2,5
E	-	-	-	-	3,2	3	3
F	-	-	-	-	-	3,2	3
G	-	-	-	-	-	-	3,2

A-G = denominación de los orificios para muestras de aire

Umbrales de activación del sistema de tuberías en U

Nivel de ajuste	Número de orificios para muestras de aire por sistema de tuberías						
	2	4	6	8	10	12	14
1*	III	II	I	-	-	-	-
2*	0	III	II	I	-	-	-
3*	0	0	III	II	I	-	-
4*	0	0	0	III	II	I	-
5*	0	0	0	0	III	II	I
6*	0	0	0	0	0	III	II
7*	0	0	0	0	0	0	III

* Número de orificios obstruidos detectados en el nivel X
- no posible / O no práctico

Sistema de tuberías en doble U

Ø en mm	Número de orificios para muestras de aire por sistema de tuberías		
	4	8	12
A	4	3	2,5
B	-	3,4	3
C	-	-	3

A-C = denominación de los orificios para muestras de aire

Umbrales de activación del sistema de tuberías en doble U

Nivel de ajuste	Número de orificios para muestras de aire por sistema de tuberías		
	4	8	12
1*	I	-	-
2*	II	I	-
3*	0	II	I
4*	0	III	II
5*	0	0	III
6*	0	0	III

* Número de orificios obstruidos detectados en el nivel X
- no posible / 0 no práctico

Diseño del flujo de aire de aspiración forzada

- Los sistemas de aspiración de humos TITANUS se pueden usar con unidades de baja velocidad (velocidad de flujo máx. de 10 m/s).
- El sistema de tuberías se instala en los conductos de escape tan lejos como sea posible de los amortiguadores de ruido, los deflectores de aire y los codos. La distancia a dichos "obstáculos" debería ser al menos tres veces el tamaño del diámetro del conducto más pequeño.
- Si es absolutamente necesario montar el sistema de tuberías directamente tras los deflectores de aire, los amortiguadores de ruido o los codos, se deben controlar las zonas de alta velocidad.
- Las entradas de las tuberías al conducto, así como la parte del sistema de tuberías que queda fuera de éste, deben ser estancas.
- Debe proporcionarse retroalimentación de aire para permitir zonas con distintas presiones en el detector de aspiración de humos y en el sistema de tuberías para muestras de aire.
- La distancia entre la retroalimentación de aire y la entrada debe ser de 2 m como mínimo. El extremo abierto de la retroalimentación debe tener una inclinación de 45°.
- Si no es posible mantener la distancia de 2 m, las tuberías deben estar compensadas, de tal forma que se consiga una caída de presión entre la entrada y el escape mediante las zonas de distinta velocidad.
- Los orificios para muestras de aire se deben organizar en el sentido contrario al del flujo de aire.
- El extremo de la tubería se forma con un embellecedor sin orificio.
- Los diámetros de los orificios para muestras de aire se seleccionan en función del número de puntos de detección, como en el caso del "diseño simplificado".
- Los siguientes valores límite se aplican en función de la distancia de los orificios para muestras de aire entre sí y a la pared del conducto:

Sección cruzada del conducto
≤ 0,5 m²

Sección cruzada del conducto
> 0,5 m²

Distancia SO - pared	100 a 200 mm	200 a 300 mm
Distancias entre SO	100 mm	150 mm

SO = orificio para muestras de aire

Piezas incluidas

Tipo de dispositivo	Cant	Componentes
Modelo completo TITANUS PRO-SENS® TP-1 A Modelo completo con módulo detector DM-TP-80	1	Modelo completo que incluye una unidad básica TITANUS PRO-SENS® TP-1 A y un módulo detector DM-TP-80
Unidad básica TITANUS PRO-SENS® TP-1 A	1	TITANUS PRO-SENS® TP-1 Unidad básica para conectar un sistema de tuberías
Unidad básica TITANUS PRO-SENS® TP-2 A	1	TITANUS PRO-SENS® TP-2 Unidad básica para conectar dos sistemas de tuberías o para un sistema de tuberías con dependencia de detectores dual
Unidad básica TITANUS TOP-SENS® TT-1	1	TITANUS TOP-SENS® TT-1 Unidad básica para conectar un sistema de tuberías
Unidad básica TITANUS TOP-SENS® TT-2	1	TITANUS PRO-SENS® TT-2 Unidad básica para conectar dos sistemas de tuberías o para un sistema de tuberías con dependencia de detectores dual

Nota Deben pedirse uno o dos módulos detectores por separado para las unidades básicas (consulte la tabla):

Para el tipo de dispositivo

Tipo de dispositivo	Cant	Módulos detectores requeridos
Unidad básica TITANUS PRO-SENS® TP-1 A	1	DM-TP-80, DM-TP-25 o DM-TP-05
Unidad básica TITANUS PRO-SENS® TP-2 A	2	DM-TP-80, DM-TP-25 y/o DM-TP-05
Unidad básica TITANUS TOP-SENS® TT-1	1	DM-TT-80, DM-TT-25 o DM-TT-05
Unidad básica TITANUS TOP-SENS® TT-2	2	DM-TT-80, DM-TT-25 y/o DM-TT-05

Especificaciones técnicas**TITANUS PRO-SENS® TP-1 A / PRO-SENS® TP-2 A****Datos eléctricos**

Tensión en funcionamiento	24 V CC (de 14 a 30 V CC)
---------------------------	---------------------------

Corriente de inicio (a 24 V)	300 mA / 320 mA
------------------------------	-----------------

Consumo de corriente (a 24 V)	
-------------------------------	--

- En reposo, tensión del ventilador de 6,9 V 230 mA / 260 mA
- En reposo, tensión del ventilador de 9 V 280 mA / 320 mA
- En alarma, tensión del ventilador de 6,9 V 240 mA / 310 mA
- En alarma, tensión del ventilador de 9 V 300 mA / 370 mA

Potencia del relé de alarma y relés de fallo	1 A, 30 V CC
--	--------------

Capacidad de rotura	Máx. 24 W
---------------------	-----------

Datos mecánicos

Indicaciones del dispositivo	
------------------------------	--

- En funcionamiento LED verde
- Fallo LED amarillo
- Alarma 1 LED rojo/ 2 LED rojo

Conexiones cónicas del conducto para Ø 25 mm	
--	--

- Tubería de aspiración 1 tubería / 2 tuberías
- Retroalimentación de aire 1 tubería

Manguitos para cable	5 x M 20 y 2 x M 25
----------------------	---------------------

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)	292 x 200 x 113 mm
-------------------------------	--------------------

Material de la carcasa	Plástico (ABS)
------------------------	----------------

Color de la carcasa	Papiro blanco, RAL 9018
---------------------	-------------------------

Peso	1,5 kg / 1,6 kg
------	-----------------

Condiciones ambientales

Clase de protección según EN 60529	IP 20
------------------------------------	-------

Rango de temperatura permitido	
--------------------------------	--

- TITANUS PRO-SENS® 0 °C a +50 °C
- Sistema de tuberías -20 °C a +60 °C

Humedad relativa permitida (sin condensación)	10 - 95 %
---	-----------

Características especiales

Nivel de potencia acústica	45 dB(A)
----------------------------	----------

Sensibilidad de reacción (máx. oscurecimiento de luz)	
---	--

- Módulo detector DM-TP-80 0,8%/m
- Módulo detector DM-TP-25 0,25 %/m
- Módulo detector DM-TP-05 0,05 %/m

Vida útil del ventilador (12 V)	43500 horas a 24 °C
---------------------------------	---------------------

TITANUS TOP-SENS® TT-1 / TOP-SENS® TT-2**Datos eléctricos**

Tensión en funcionamiento	24 V CC (de 14 a 30 V CC)
---------------------------	---------------------------

Corriente de arranque (a 24 V)	300 mA / 330 mA
--------------------------------	-----------------

Consumo de corriente (a 24 V)	
-------------------------------	--

- En reposo, tensión del ventilador de 6,9 V 230 mA / 275 mA
- En reposo, tensión del ventilador de 9 V 300 mA / 340 mA
- En alarma, tensión del ventilador de 6,9 V 300 mA / 350 mA
- En alarma, tensión del ventilador de 9 V 360 mA / 430 mA

Potencia del relé de alarma y relés de fallo	1 A, 30 V CC
--	--------------

Capacidad de rotura	Máx. 24 W
---------------------	-----------

Datos mecánicos

Indicaciones del dispositivo	
------------------------------	--

- En funcionamiento LED verde
- Fallo LED amarillo
- Indicación de nivel 1 x / 2 x indicación de nivel de humos, cada una con 10 segmentos (1 - 10)
- Alarma 1 x 3 / 2 x 3 LED rojos
Alarma de información
Prealarma
Alarma principal

Conexiones cónicas del conducto para Ø 25 mm	
--	--

- Tubería de aspiración 1 tubería / 2 tuberías
- Retroalimentación de aire 1 tubería

Manguitos para cable	5 x M 20 y 2 x M 25
----------------------	---------------------

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)	292 x 200 x 113 mm
-------------------------------	--------------------

Peso	Aprox. 1,5 kg / 1,6 kg
------	------------------------

Material de la carcasa	Plástico (ABS)
------------------------	----------------

Color de la carcasa	Papiro blanco, RAL 9018
---------------------	-------------------------

Condiciones ambientales

Clase de protección según EN 60529	IP 20
------------------------------------	-------

Rango de temperatura permitido	
--------------------------------	--

- TITANUS TOP-SENS® 0 °C a +50 °C
- Sistema de tuberías -20 °C a +60 °C

Humedad relativa permitida (sin condensación)	10 - 95 %
---	-----------

Características especiales

Nivel de potencia acústica	45 dB(A)
Sensibilidad de reacción (máx. oscurecimiento de luz)	
<ul style="list-style-type: none"> Módulo detector DM-TT-80 Módulo detector DM-TT-25 Módulo detector DM-TT-05 	0,8%/m 0,25 %/m 0,05 %/m
Vida útil del ventilador (12 V)	43.500 horas a 24 °C

Información sobre pedidos

TITANUS PRO SENS TP-1 A Dispositivo completo para la conexión de un sistema de tuberías, incluido un módulo detector DM-TP-80	TITANUS TP-1Acompl
TITANUS PRO SENS TP-1 A Dispositivo básico sin módulo detector, para la conexión de un sistema de tuberías	TITANUS TP-1Abasic
TITANUS PRO SENS TP-2 A Dispositivo básico sin módulos detectores, para la conexión de dos sistemas de tuberías o para un sistema de tuberías con dependencia de detectores dual (no son posibles las zonas cruzadas)	TITANUS TP-2Abasic
DM-TP-80 Módulo detector para dispositivos básicos TITANUS PRO-SENS® TP-1 A y TP-2 A, con una sensibilidad máxima de un 0,8%/m de oscurecimiento de luz	TITANUS DM-TP-80
DM-TP-25 Módulo detector para dispositivos básicos TITANUS PRO-SENS® TP-1 A y TP-2 A, con una sensibilidad máxima de un 0,25%/m de oscurecimiento de luz	TITANUS DM-TP-25
DM-TP-05 Módulo detector para dispositivos básicos TITANUS PRO-SENS® TP-1 A y TP-2 A, con una sensibilidad máxima de un 0,05%/m de oscurecimiento de luz	TITANUS DM-TP-05
TITANUS TOP SENS TT-1 Dispositivo básico sin módulo detector, para la conexión de un sistema de tuberías	TITANUS TT-1 basic
TITANUS TOP SENS TT-2 Dispositivo básico sin módulos detectores, para la conexión de dos sistemas de tuberías o para un sistema de tuberías con dependencia de detectores dual (no son posibles las zonas cruzadas)	TITANUS TT-2 basic
DM-TT-80 Módulo detector para detectores de aspiración de humos serie FAS-420 y dispositivos básicos TITANUS TOP-SENS® TT-1/TT-2 con sensibilidad máxima del 0,8%/m de oscurecimiento de luz	TITANUS DM-TT-80

Información sobre pedidos

DM-TT-25 Módulo detector para detectores de aspiración de humos serie FAS-420 y dispositivos básicos TITANUS TOP-SENS® TT-1/TT-2 con sensibilidad máxima del 0,25%/m de oscurecimiento de luz	TITANUS DM-TT-25
DM-TT-05 Módulo detector para detectores de aspiración de humos serie FAS-420 y dispositivos básicos TITANUS TOP-SENS® TT-1/TT-2 con sensibilidad máxima del 0,05%/m de oscurecimiento de luz	TITANUS DM-TT-05
Accesorios de hardware	
Montaje del dispositivo MT-1	TITANUS MT-1 mount
FAS-ASD-DIAG Software de diagnóstico El software de diagnóstico FAS-ASD-DIAG permite leer todos los datos de los dispositivos almacenados y proporciona información para eliminar fallos. Incluye cables de conexión para el puerto USB y la herramienta de diagnóstico con un puerto de infrarrojos.	FAS-ASD-DIAG
Tubería de prueba	RAS test pipe
Adaptador de prueba	RAS test adapter
AF-BR Cintas de marcaje para películas reductoras de aspiración Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-BR
AF-2.0 Películas reductoras de aspiración, 2 mm Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-2.0
AF-2.5 Películas reductoras de aspiración, 2,5 mm Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-2.5
AF-3.0 Películas reductoras de aspiración, 3 mm Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-3.0
AF-3.2 Películas reductoras de aspiración, 3,2 mm Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-3.2
AF-3.4 Películas reductoras de aspiración, 3,4 mm Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-3.4
AF-3.6 Películas reductoras de aspiración, 3,6 mm Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-3.6
AF-3.8 Películas reductoras de aspiración, 3,8 mm Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-3.8
AF-4.0 Películas reductoras de aspiración, 4 mm Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-4.0
AF-4.2 Películas reductoras de aspiración, 4,2 mm Precio por pieza, DU 10 piezas	TITANUS AF-4.2

Información sobre pedidos

AF-4.4 Películas reductoras de aspiración, 4,4 mm **TITANUS AF-4.4**

Precio por pieza, DU 10 piezas

AF-4.6 Películas reductoras de aspiración, 4,6 mm **TITANUS AF-4.6**

Precio por pieza, DU 10 piezas

AF-5.0 Películas reductoras de aspiración, 5 mm **TITANUS AF-5.0**

Precio por pieza, DU 10 piezas

AF-5.2 Películas reductoras de aspiración, 5,2 mm **TITANUS AF-5.2**

Precio por pieza, DU 10 piezas

AF-5.6 Películas reductoras de aspiración, 5,6 mm **TITANUS AF-5.6**

Precio por pieza, DU 10 piezas

AF-6.0 Películas reductoras de aspiración, 6 mm **TITANUS AF-6.0**

Precio por pieza, DU 10 piezas

AF-6.8 Películas reductoras de aspiración, 6,8 mm **TITANUS AF-6.8**

Precio por pieza, DU 10 piezas

AF-7.0 Películas reductoras de aspiración, 7 mm **TITANUS AF-7.0**

Precio por pieza, DU 10 piezas

Spain:
Bosch Security Systems, SAU
C/Hermanos García Noblejas, 19
28037 Madrid
Tel.: +34 914 102 011
Fax: +34 914 102 056
es.securitysystems@bosch.com
www.boschsecurity.es

Americas:
Bosch Security Systems, Inc.
130 Perinton Parkway
Fairport, New York, 14450, USA
Phone: +1 800 289 0096
Fax: +1 585 223 9180
security.sales@us.bosch.com
www.boschsecurity.us

America Latina:
Robert Bosch Ltda
Security Systems Division
Via Anhanguera, Km 98
CEP 13065-900
Campinas, Sao Paulo, Brazil
Phone: +55 19 2103 2860
Fax: +55 19 2103 2862
al.securitysystems@bosch.com
www.boschsecurity.com

Represented by